



VENTE PANIERS DE FRUITS ET LEGUMES DE SAISON

Organisée par la Cantine Scolaire
de Varennes St Sauveur



SAMEDI 24 MAI 2025

- Fruits : melon, fraises, pommes golden, nectarines jaunes
- Légumes : radis, carottes fanes, concombre, chou-fleur, asperges blanches
- Fruits et légumes panachés : salade, tomates, radis, bananes, pommes royal gala, melon

Sous réserve de modification selon arrivages dont le contenu sera défini avec notre fournisseur BONNEFOY (Louhans)

15 euros

Sur réservation UNIQUEMENT
A récupérer de 10h à 12h30 à la Cantine Scolaire

Nom et Prénom : _____

Tél : _____

Nombre de panier de fruits : _____ x 15€ = _____

Nombre de panier de légumes : _____ x 15€ = _____

Nombre de panier de fruits et légumes : _____ x 15€ = _____

MONTANT TOTAL DE LA COMMANDE : _____



A retourner au plus tard le 12 mai 2025

Joindre le règlement avec le coupon

(Si paiement par chèque à l'ordre de cantine scolaire)

A l'adresse : Cantine Scolaire - 167 Rue des Ecoles - 71480 VARENNES ST SAUVEUR
ou Directement dans la boîte aux lettres sur le côté de la cantine
ou Via le cartable de vos enfants

Renseignements :
06-83-32-42-48 (Sandra)

Merci !

