

# CONCERT

*Entrée libre*

**A**ccordéon **C**lub **C**hâlonnais

*Sous la direction de Roland BOUVEROT*



**Dimanche 29 juin 2025**

**16 h - - - - - ÉGLISE SAINT-LUC**



**VARIÉTÉ**

**MONTHOIS**



**JAZZ**



**CLASSIQUE**

**Ensemble composé de musiciens avec trompette, guitare,  
batterie, percussions, clavier et accordéons**

Concert organisé par la paroisse Trinité des Monts à l'occasion du centenaire de l'église de Monthois

Ne pas jeter sur la voie publique - Imprimé par nos soins.